

# 铜陵市生态环境局

铜环函〔2020〕183号

## 关于铜陵纳源材料科技有限公司 年产5万吨电池级磷酸铁纳米化提升工程项目 污染物排放总量指标的函

铜陵纳源材料科技有限公司：

报来的《关于铜陵纳源材料科技有限公司年产5万吨电池级磷酸铁纳米化提升工程主要污染物总量的申请》等材料收悉。经研究，现函复如下：

### 一、基本情况

铜陵纳源材料科技有限公司（以下简称“铜陵纳源公司”）年产5万吨电池级磷酸铁纳米化提升工程项目位于铜陵市铜官大道南段1288号，项目用地拟利用铜陵纳源公司及安徽安纳达钛业股份有限公司（以下简称“安纳达公司”）原有基础设施及厂房。主要建设内容：改扩建生产用原料罐区、亚铁配置及净化工序、氧化合成工序、水洗及干燥脱水等工序，购置原料储罐、反应釜、闪蒸干燥机及回转窑等生

产设备，对磷酸铁生产工艺进行大型化、连续化、智能化升级，升级改造完成后将形成新增年产4万吨电池级磷酸铁的生产能力。该提升工程项目同时对现有年产1万吨磷酸铁合成工序进行纳米化改造，从源头解决电动汽车的续航里程焦虑问题。项目分两期建设，其中，一期项目由年产1万吨磷酸铁改建工程和年产2万吨磷酸铁扩建工程组成，二期项目由年产2万吨磷酸铁扩建工程组成，项目建成后，将形成年产5万吨电池级磷酸铁的生产能力。项目总投资16491.4万元。

铜陵纳源公司提升工程项目一期年产1万吨磷酸铁改建工程仅是水洗方式技改，不涉及废气污染物排放量指标的变化及核定，本次污染物总量核定只针对扩建的两期年产4万吨电池级磷酸铁项目。

## 二、主要污染物排放总量情况

### （一）废水污染物产生及排放情况

该提升工程项目建成后，工艺废水主要来源于水洗、压滤等工序，其中，水洗废水部分回用，剩余部分依托安纳达公司污水处理站处理后外排，压滤废水全部回用于生产，生活污水经安纳达公司污水处理站处理后外排。

### （二）废气污染物产生及排放情况

项目生产过程中废气污染物主要是颗粒物、氮氧化物和二氧化硫，颗粒物主要来源于天然气燃烧、闪蒸干燥、回转窑煅烧以及回收、粉碎和包装等工序产生，氮氧化物和二氧

化硫主要在天然气燃烧工序产生。经核算，项目生产过程中废气颗粒物产生量为 49766.54 吨/年，经治理设施处理后，废气颗粒物排放量为 6.284 吨/年；项目直燃式燃气热风炉、回转窑均采用低氮燃烧器减少燃烧废气氮氧化物产生，废气二氧化硫、氮氧化物排放量分别为 2.4 吨/年、6.23 吨/年。

### 三、总量核定意见

根据建设单位总量申请及环评单位项目总量核算情况说明，提出以下核定意见：

铜陵纳源公司年产 5 万吨电池级磷酸铁纳米化提升工程项目实施后，生产废水依托安纳达公司污水处理站处理，废水污染物排放总量纳入安纳达公司废水污染物排放总量指标管理。项目新增废气主要污染因子颗粒物、二氧化硫、氮氧化物年排放总量分别为 6.29 吨、2.4 吨和 6.23 吨，根据相关规定，二氧化硫年排放总量小于 5 吨，不核定其污染物排放总量指标。项目新增颗粒物、氮氧化物排放总量指标均由安纳达公司 2#、3#煅烧窑煅烧废气处理提标改造项目（颗粒物、二氧化硫和氮氧化物削减量分别为 68 吨/年、13.2 吨/年和 80 吨/年）倍量替代。

